

## UNICOOL MIKRO EP

### СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

#### Сертификат Польского института гигиены

Рекомендуемые рабочие концентрации:

- шлифовка – 3÷5%,
- обычная обработка резанием – 3÷5%,
- тяжелая обработка резанием – 5÷8%.

### СЕРТИФИКАТЫ:

HASCO GROUP

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

UNICOOL MIKRO EP – это полусинтетический эмульгирующий концентрат с противозадирными присадками (EP) для универсального применения при обработке резанием разного рода металлов.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

UNICOOL MIKRO EP предназначен, прежде всего, для применения при тяжелых операциях обработки металлов резанием, а также шлифования стали, чугуна, цветных металлов или при обработке очень твердых материалов, например легированных сталей, нимоника. Также может использоваться при обработке сплавов алюминия. Обусловленная EP-присадками высокая устойчивость эмульсионной пленки к нагрузкам обеспечивает достижение превосходных результатов при тяжелых операциях обработки резанием; хорошее диспергирование эмульсии и ее увлажняющие свойства обеспечивают эффективное уменьшение трения и отвод тепла из зоны резания, одновременно гарантируя чистоту рабочей среды.

	ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
КОНЦЕНТРАТ	внешний вид	-	однородная прозрачная жидкость коричневого цвета
	содержание минерального масла	%	ок. 35
	кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм <sup>2</sup> /с	65,0
	смазочные свойства на 4-шариковой машине трения	кГ	160
3% РАСТВОР В ВОДЕ ЖЕЛКОСТНОЮ 15°N	внешний вид	-	прозрачная или опалесцирующая жидкость
	pH	-	9,2
	стабильность эмульсии во времени 24 ч/20°C	-	выдерживает
	антикоррозионные свойства методом Герберта	-	Н0
	смазочные свойства на 4-шариковой машине трения	кГ	126
	• 3% эмульсия • 5% эмульсия		126
рефрактометрический коэффициент при темп. 20°C	-	1,41	