

UNICOOL MIKRO

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Сертификат Польского института
 гигиены

Рекомендуемые рабочие концентрации:

- шлифовка – 3÷5%,
- обычная обработка резанием - 3÷5%,
- тяжелая обработка резанием - 5÷8%.

СЕРТИФИКАТЫ:

НАСО GROUP

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
КОНЦЕНТРАТ	внешний вид	-	однородная прозрачная жидкость коричневого цвета	
	содержание минерального масла	%	ок. 30	
	кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	55,0	
3% РАСТВОР В ВОДЕ ЖЕСТКОСТЬЮ 15°N	внешний вид	-	прозрачная или опалесцирующая жидкость	
	pH	-	9,1	
	стабильность эмульсии во времени 24 ч/20°C	-	выдерживает	
	антикоррозионные свойства методом Герберта	-	H0	
	смазочные свойства на 4-шариковой машине трения	кг	3% эмульсия	100
	• 5% эмульсия		126	
рефрактометрический коэффициент при темп. 20°C	-	1,42		

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

UNICOOL MIKRO – это полусинтетический эмульгирующий концентрат универсального применения в операциях обработки металлов резанием. Он обладает стойкостью к воздействию бактерий и грибов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

UNICOOL MIKRO предназначен для работы в среднетяжелых и тяжелых операциях обработки металлов резанием, а также шлифования большинства железных металлов (сталь, легированная сталь, чугун). Высокая устойчивость эмульсионной пленки при нагрузках обеспечивает достижение удовлетворительных результатов при тяжелых операциях обработки резанием; хорошее диспергирование эмульсии и ее увлажняющие свойства обеспечивают эффективное уменьшение трения и отвод тепла из зоны резания, одновременно гарантируя чистоту рабочей среды. Применение UNICOOL MIKRO при операциях шлифования позволяет содержать шлифовальный круг в чистоте (предотвращает полирование) и продлевает период его эксплуатации.